

***** CURSO I DE PLC *****
INTRODUCCION A LOS CONTROLADORES LOGICOS PROGRAMABLES (PLC)

EXPOSITOR:

Omar Díaz Rodríguez, Ingeniero Electrónico, graduado en John Brown University, Arkansas, USA. Experto en Automatización e Instructor Profesional

EXPERIENCIA DEL EXPOSITOR:

Ocho años de experiencia en Automatización y Control de Procesos y como Conferencista en ISA Guatemala

LUGAR: A elegir
DIRECCION: A elegir
FECHA: A elegir
HORA: Un día de 13:00 a 17:15 horas y dos días de 8:00 a 17:30 horas
DURACION: Dos días y medio (total de 20 horas)

DIRIGIDO A:

Instrumentistas, Operadores, Auxiliares, Técnicos o Electricistas que deseen conocer los principios básicos de operación de un Controlador Lógico Programable (PLC).

OBJETIVO:

Que el alumno conozca los componentes principales, CPU, módulos de entradas y salidas, Tipos de Entradas y Salidas, configuración y programación en uno o más lenguajes de Controladores Lógicos Programables (PLC).

EXPECTATIVAS:

AL FINALIZAR ESTE CURSO, EL ESTUDIANTE PODRA:

- Identificar los diferentes tipos de Entradas y Salidas.
- Definir las partes de un PLC
- Configurar un PLC
- Dimensionar un PLC
- Programar un PLC en lenguaje escalera

METODOLOGIA: Clase demostrativa dirigida y con equipos de laboratorio en todo momento para realizar prácticas y conocer el equipo.

CUPO MAXIMO: 12 personas
VALOR DEL EVENTO: US\$2,500.00 por Empresa o US\$250.00 por persona.
IMPUESTOS: Agregar el IVA del País y Retenciones al ISR si las hubiere.
INCLUYE: Uso de equipo de laboratorio, material escrito, coffee breaks y almuerzos
CONTACTAR: guatemala@esinsa.com o elsalvador@esinsa.com

DESARROLLO DEL TEMA:

Los PLC fueron diseñados para satisfacer las necesidades del electricista y sobre todo ahorrar a los mismos y a las industrias largo períodos de configuración y/o crecimiento de sistemas eléctricos y de control.

En este curso cubrimos la selección, configuración, dimensionamiento y programación en lenguaje escalera del PLC, y se considera un curso introductorio.

TEMARIO: ADJUNTO

CURSO I DE PLC

INTRODUCCION A LOS CONTROLADORES LOGICOS PRORAMABLES

DIA I :

13:00 A 17:15 HORAS

- I INTRODUCCION A LOS PLC
 - A PERSPECTIVA HISTORICA
 - B ESTRUCTURA GENERAL
 - C MODULOS
 - D REQUERIMIENTOS DE HARDWARE

DIA II :

8:00 A 12:15 HORAS

- II COMUNICACIONES
 - A COMO ARRANCAR EL SISTEMA
 - B CONFIGURACION DE COMPONENTES
 - C COMO PONERSE EN LINEA
 - D COMO BAJAR Y SUBIR INFORMACION

ALMUERZO

13:15 A 17:30 HORAS

- III LENGUAJES DE PROGRAMACION
 - A LENGUAJE ESCALERA
 - B DOCUMENTACION

DIA III:

8:00 A 12:15 HORAS

- C TEMPORIZADORES
- D CONTADORES
- E COMPARADORES
- F LABORATORIO DE PROGRAMACION

ALMUERZO

13:15 A 17:30 HORAS

- IV OTROS LENGUAJES DE PROGRAMACION
 - A BLOQUES DE FUNCION
 - B CARTAS DE SECUENCIA
 - C OTROS LENGUAJES GRAFICOS
 - D LABORATORIO FINAL